



钢筋加工机械 Rebar processing machinery



廊坊凯博建设机械科技有限公司
CABR Construction Machinery Technology Co.Ltd.

北京建筑机械化研究院有限公司
Beijing Building Mechanization Research Institute Co., Ltd.

中国建筑科学研究院有限公司
China Academy of Building Research

河北廊坊经济开发区创业路608号 (065001)
No.608 Chuangye Road,Langfang Economic Development Zone,Hebei,065001

北京办:北京市东城区安定门内方家胡同21号 (100007)
Beijing office:No.21,Fangjia Hutong Andingmen,Beijing,100007

Tel:+86-10 8401 8402 Email:sales@cabrm.com Web:www.cabrm.com

注:产品更新,相关技术参数恕不另告。
本目录上的机器、附加设备、场景照片版权均为凯博所有,未经许可,其内容不得复制、抄袭用于任何目的。

Note: Product update, related technical parameters will be discussed specifically.
copyright of machine, accessories, pictures on this content belongs to CABR, others cannot copy for any purpose without permit.

版本号:2020V1C



廊坊凯博建设机械科技有限公司
CABR Construction Machinery Technology Co.Ltd.



目录CONTENTS

A 钢筋加工机械 Rebar processing machinery

A1 钢筋线材加工设备 Steel wire processing machinery

A101 智能化钢筋弯箍机01
Intelligent stirrup bender

A102 智能化钢筋调直切断机03
Intelligent rebar straightening and cutting machines

A103 智能化钢筋板筋生产线04
Intelligent floor bar bending line

A104 智能化多功能钢筋弯箍机05
Intelligent multi-functional steel wire stirrup bender

A105 智能化八字筋设备06
Intelligent straight steel wire stirrup bender

A106 智能化焊接封闭箍筋生产线07
Intelligent closed-stirrup bender

A2 钢筋棒材加工设备 Steel rod bar processing machinery

A201 智能化钢筋剪切生产线08
Intelligent steel bar cutting line

A202 智能化钢筋锯切套丝生产线09
Intelligent rebar sawing line

A203 智能化钢筋立式弯曲生产线10
Intelligent vertical steel bar bending line

A204 智能化钢筋立式弯曲生产线（五机头）11
Intelligent vertical steel bar bending line (Five bending heads)

A205 智能化钢筋卧式弯曲生产线12
Intelligent horizontal rebar bending line

A3 钢筋组合制品加工设备 Automatic steel bar welding line

A301 智能化钢筋笼焊接生产线13
Intelligent steel cage welding line

A302 智能化钢筋桁架生产线14
Intelligent steel lattice girder welding line

A303 智能化钢筋网焊接生产线15
Intelligent steel mesh welding line

A304 智能化钢筋柔性网焊接生产线16
Flexible Manufacturing steel mesh welding line

A4 钢筋连接机械 Rebar mechanical splicing technology

A401 直螺纹连接技术、设备、套筒22
Parallel thread rebar splicing technology, threading machine and rebar coupler

凯博钢筋加工配送管理软件 cabrm steel processing and distribution management software23

产品应用实例 Product application25

钢筋加工设备基本选型表27

A1 钢筋线材加工设备
Steel wire processing machinery

A101

智能化钢筋弯箍机
Intelligent stirrup bender

可用于混凝土结构用箍筋、拉钩、螺旋筋等成型钢筋的加工。
Used for the processing of concrete structure stirrups,
hook, spiral hoop wire etc.



型号MODEL	GGJ13D	GGJ13C	GGJ16A
双根钢筋直径 Double Wire	5~8mm	5~10mm	10~12mm
最大弯曲速度 Max. Bending Speed	1200°/s	1200°/s	1200°/s
单根钢筋直径 Single Wire	5~13mm		10~16mm
中心轴尺寸 Central Mandrel Diameter	Ø20	Ø25	Ø32 (Ø40、Ø50、Ø60选配)
弯曲角度 Bending Angle	±180°		
最大牵引速度 Max Pulling Speed	110 m/min		100m/min
主机外形尺寸 L×B×H	3500×1400×2200mm	3800×1700×2300mm	5300×1800×2500mm

A1

钢筋线材加工设备
Steel wire processing machinery

A102

智能化钢筋调直切断机
Intelligent rebar straightening and cutting machines

用于光圆或带肋钢筋连续调直并能定长切断的自动化设备。
For automatic equipment for continious straightening and fixed length cutting of round or ribbed rebar.



型号MODEL	GT5-12	GT3-7
钢筋加工直径 Rebar Diameter	φ5~φ12	φ3~φ7
整机功率 Total Power	46.7kW	11.5kW
主机外型尺寸 L×B×H	2970×1180×1860mm	2600×1980×1000mm
切断定尺长度 Cut-off Length	800~12000mm	1000~6000mm
牵引速度 Pulling Speed	~120m/min	30~100m/min
剪切方式 Cut Mode	伺服剪切 Servo Shear	伺服剪切 Servo Shear
速度调整方式 Speed Control	无级调速 Variable Speed	无级调速 Variable Speed
控制方式 Control Mode	可编程控制系统 Programmable Control System	可编程控制系统 Programmable Control System

A103

智能化钢筋板筋生产线
Intelligent floor bar bending line

仅需1人操作的高效加工生产线, 可实现钢筋的矫直、切断与弯曲同步进行。
Only 1 operator high-efficiency floor bar bending line, steel wire straightening, cutting and bending at the same time working.



型号MODEL	BJX12	BJX14	BJX16
加工钢筋规格 Rebar Diameter	φ5~φ12mm	φ8~φ14mm	φ10~φ16mm
加工速度 Speed	0~120m/min (无极可调 Variable Speed)	0~120m/min (无极可调 Variable Speed)	0~120m/min (无极可调 Variable Speed)
弯曲速度 Bending Speed	0~180°/s(无极可调)	0~180°/s(无极可调)	0~180°/s(无极可调)
弯曲短边长度 Bending Short Side	100~300mm	100~300mm	100~300mm
弯曲长边长度 Bending Long Side	2000~12000mm	2000~12000mm	2000~12000mm
最大弯曲角度 Max. Bending Angle	135°	135°	135°
弯曲角度误差 Angle tolerance	±1°	±1°	±1°
总功率 Total Power	45kW	50kW	68kW
外形尺寸 L×B×H	26000×2400×2400mm	27000×2400×2400mm	28000×2400×2400mm

A1

钢筋线材加工设备
Steel wire processing machinery

A104

智能化多功能钢筋弯箍机
Intelligent multi-functional steel wire stirrup bender

可加工直径6-12mm钢筋，加工形状为箍筋、板筋、直条，可加工最小短边长度60mm的板筋。
Used for processing 6-12mm steel wire, bending stirrup, floor bar, hook etc. min. floor bar short side is 60mm.



型号MODEL	GGJ12D
单根钢筋直径 Single Wire	Ø5~12
双根钢筋直径 Double Wire	Ø5~8
中心轴尺寸 Central Mandrel Diameter	Ø20、Ø23、Ø30
弯曲角度 Bending Angle	±180°
最大牵引速度 Max. Pulling Speed	110m/min
最大弯曲速度 Max. Bending Speed	1200 °/s
主机外形尺寸 L×B×H	3900×1200×2100mm

A105

智能化八字筋设备
Intelligent straight steel wire stirrup bender

可加工φ10-φ14mm直条钢筋，加工箍筋形状为八字型箍筋。
Used for bending φ10-φ14mm straight bar, bending stirrup, hook shape etc.



型号 MODEL	GGJ-B14
最大钢筋直径 Max. Single Wire	14mm
最大弯曲角度 Max. Bending Angle	±180°
最长边长尺寸 Max. Long Side	1400mm
最小边长尺寸 Max. Short Side	60mm
最大牵引速度 Max. Pulling Speed	110m/min
最大弯曲速度 Max. Bending Speed	1200°/s
主机外形尺寸 L×B×H	3000×1310×2200mm

A1 钢筋线材加工设备
Steel wire processing machinery

A106

智能化焊接封闭箍筋生产线
Intelligent closed-stirrup bender

可加工直径6-12mm钢筋，级别HPB300、HRB400、HRB500的焊接封闭箍筋，最大焊接速度可达10个/min。

Used for processing HPB300, HRB400, HRB500 grade 6-12mm steel wire. Max. closed-stirrup productivity reach 10 pcs/min.



A2 钢筋棒材加工设备
Steel rod bar processing machinery

A201

智能化钢筋剪切生产线
Intelligent steel bar cutting line

适用大直径、大批量的钢筋的裁剪加工。
Used for big diameter steel bar batch cutting.



型号MODEL		GQX150
剪切力 Shear Force		1500kN
切刀宽度 Blade Width		500mm
剪切频率 Shear Frequency		≤14次/min
剪切长度 Shear Length		1750~12000mm
液压系统最大工作压力 Max. Hydraulic System Pressure		25MPa
辊道输送速度 Conveyor Speed		40~90 m/min
原料最大长度 Material Length		12000mm
剪切数量 (σb ≤650MPa) Shear Capacity	Φ50mm	1
	Φ40mm	3
	Φ32mm	14
	Φ25mm	18
	Φ20mm	23
	Φ16mm	27
	Φ12mm	30

A2

钢筋棒材加工设备
Steel rod bar processing machinery

A202

智能化钢筋锯切套丝生产线
Intelligent rebar sawing line

能自动完成棒材钢筋的定尺锯切、输送、丝头加工、打磨等工序。
Can automatically finish procedures of cut-to-length sawing, conveying, thread head processing, polishing, etc.

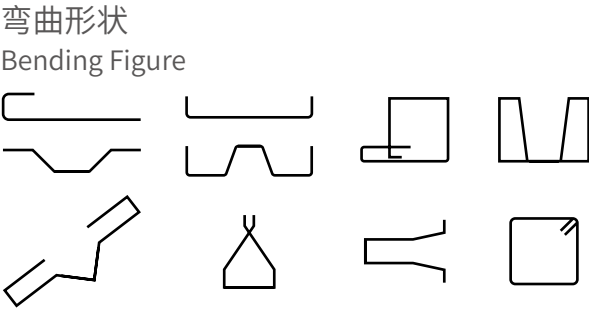


型号Model	GSX-300	GSX-500
切断方式 Cut off the way	锯切	
总功率 Total Power	34kW	38kW
加工效率 Machining efficiency	1.5根/min	
锯切长度范围 Sawing Length	1.5~12m	
锯切宽度 Sawing Width	200~300mm	200~500mm
钢筋直径 Rebar Diameter	12~50mm	
最大原料长度 Max. Raw Meterial Length	12m	
输送速度 Convey Speed	0~50m/min	
特点 Characteristics	1、锯切下料，端面平整。 2、自动排序系统，提高生产效率。 3、原材双层排料喂料系统，生产效率提高40%以上。 4、全向夹持机构，保证锯条寿命。 5、可视化故障报警，提高维修保养效率。 6、配备自动齐头去尾机构，精确定尺，保证切断精度。	

A203

智能化钢筋立式弯曲生产线
Intelligent vertical steel bar bending line

用于Φ10-Φ32钢筋双向同步弯曲的自动化钢筋弯曲设备。
适用于钢筋集中加工工厂，尤其是高速铁路、公路的梁场中批量钢筋弯曲加工。
Used for Φ10-Φ32 mm steel bar bend processing, two bending heads could simultaneous working. It's a good choice for rebar fabrication plant, especially suitable for high-speed train, high-speed road project big quantity batch rebar bending work.



型号MODEL				GWXL2-32A				GWXL2-32B			
外形尺寸(带上料架) L×B×H				10000×2090×1460mm				12760×2090×1460mm			
外形尺寸(不带上料架) L×B×H				10000×1145×1050mm				12760×1145×1050mm			
最大边长尺寸 Max. Long Side				8.6m				11.4m			
最小短边尺寸(弯曲90°) Max. Short Side				70mm							
工作电压 Intall Voltage				380V±5%, 50HZ							
总功率 Total Power				8.4kW							
主机最大移动速度 Max. Moving Speed				0.5~1m/s							
弯曲速度 Bending Speed				3~10 r/min							
弯曲角度 Bending Angle				φ 10mm~φ 25mm最大弯曲角度 上弯曲180°, 下弯曲120°				φ 28mm~φ 32mm最大弯曲角度 上弯曲135°, 下弯曲90°			
最小边长尺寸 Max. Short Side				φ 10mm :420 mm; φ 32mm :435 mm							
原料台输送速度 Supply Speed				~7m/min							
原料台承载能力 Supply Load				2000kg							
弯曲方向 Bending Direction				双向							
加工能力(HRB400)	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32	
	6根	5根	4根	3根	3根	2根	2根	1根	1根	1根	

A2

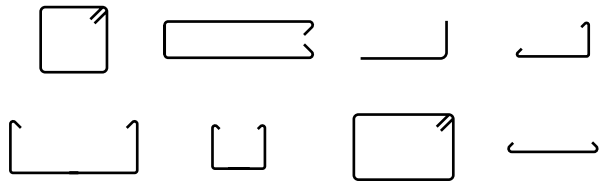
钢筋棒材加工设备
Steel rod bar processing machinery

A204

智能化钢筋立式弯曲生产线（五机头）
Intelligent vertical steel bar bending line (Five bending heads)

可实现Φ10-Φ25mm钢筋快速高效的自动化弯曲、箍筋成型等加工。
Automatic high-efficient bending 10-25mm steel bar.

弯曲形状
Bending Figure



型号Model		GWXL5-16				GWXL5-25		
工作电压 Work Power		380V±5%, 50HZ						
总功率 Total Power		10kW						
弯曲角度 Bending Angle		0~180°						
弯曲速度 Bending Speed		9r/min						
最小边长尺寸 Max. Short Side		230mm						
供料台承载能力 Supply Load		2000Kg						
供料台速度 Supply Speed		4.75m/min						
整机尺寸 L×B×H		8040×2276×1570						
加工能力 (HRB400) Bending Capacity	型号	Φ12mm	Φ14mm	Φ16mm	Φ18mm	Φ20mm	Φ22mm	Φ25mm
	16型	6根	5根	2根	-	-	-	-
	25型	7根	6根	5根	3根	2根	1根	1根

A205

智能化钢筋卧式弯曲生产线
Intelligent horizontal rebar bending line

可实现Φ12-Φ50mm钢筋快速高效的自动化弯曲成型等加工。
Automatic high-efficient bending 12-50mm steel bar.

- 1、双向弯曲机构, 适应不同需求。
- 2、双主机移动模式, 定位速度快、效率高。
- 3、原料举升机构, 快瘦的上料方式。
- 4、编码器计数系统, 精确的弯曲角度。
- 5、精确的齿条定位系统, 保证弯白长度精度。
- 5、先进的控制系统, 人性化的操作方式。



型号MODEL		GWX40	
弯曲速度 Bending Speed		12r/min	
主机移动速度 Move Speed		6~30m/min	
原料台承重量 Supply Load		2000kg	
功率 Rated Power		16kW	
弯曲能力 (σb≤630MPa) Bending capacity	Φ50mm	-	
	Φ40mm	1	
	Φ32mm	1	
	Φ25mm	2	
	Φ20mm	3	

A3

钢筋组合制品加工设备
Automatic steel bar welding line

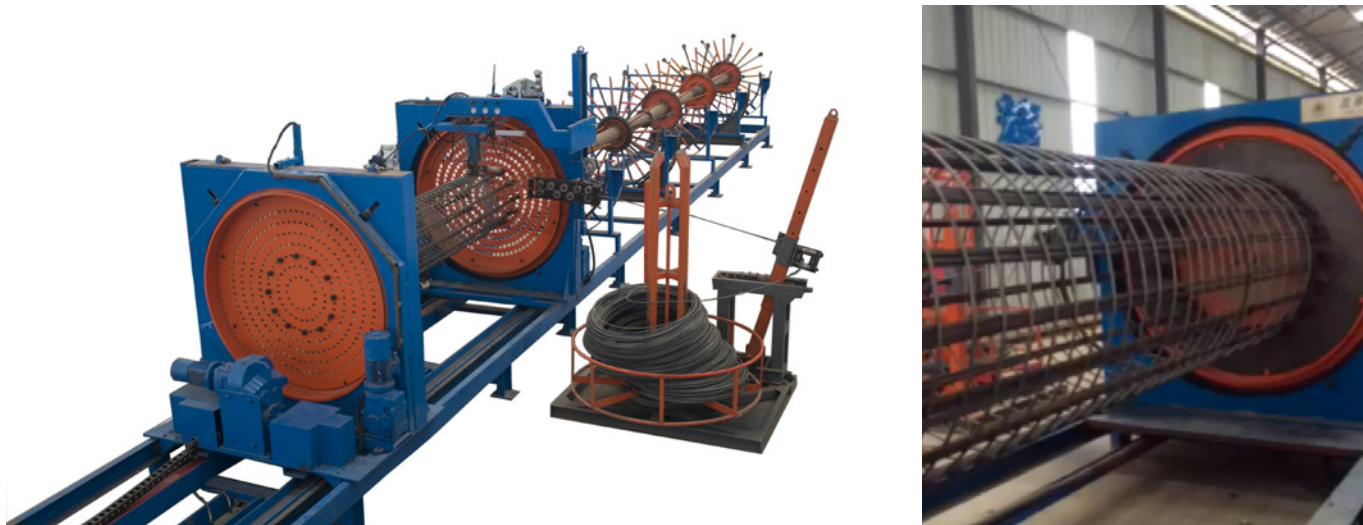
A301

智能化钢筋笼焊接生产线
Intelligent steel cage welding line

适用于直径12mm-50mm钢筋笼的焊接，在焊接中箍筋间距可自动调整。

Used for diameter 12mm-50mm steel cage welding, spiral wire space could automatic adjustable when steel cage welding.

- 1.自动化程度高；
2.焊接速度快，质量稳定；
3.安装快速，转运方便；
4.操作简单，劳动强度低；
5.适应能力强，可定制“双主筋”或“对焊”主筋钢筋笼滚焊机。



型号MODEL	GLJ1500	GLJ2000	GLJ2200	GLJ2500	GLJ3000
钢筋笼直径 Cage Diameter	300~1500mm	800~2000mm	800~2200mm	1000~2500mm	1000~3000mm
主筋直径范围 Main Wire Diameter	Φ12~Φ32mm	Φ12~Φ32mm	Φ12~Φ32mm	Φ12~Φ32mm	Φ16~Φ40mm
盘筋直径范围 Coil Wire Diameter	Φ5~Φ16mm	Φ5~Φ16mm	Φ5~Φ16mm	Φ5~Φ16mm	Φ8~Φ16mm
钢筋笼长度 Cage Length	钢筋笼标准长度为12m, 可根据客户要求改制加长, 以3m为标准节加长				
箍筋螺旋间距 Stirrup Coil Pitch	50~500mm	50~500mm	50~500mm	50~500mm	50~800mm
额定总功率 Installed Power	12Kw	15Kw	15Kw	22Kw	28Kw
液压站系统压力 Hydraulic System Pressure	18MPa	18MPa	18MPa	20MPa	25MPa

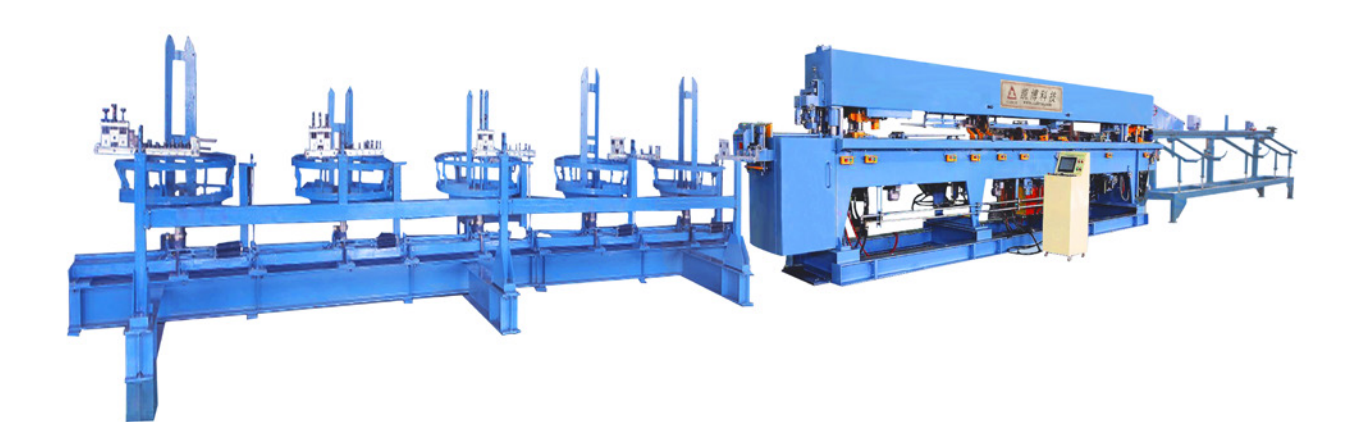
注: 钢筋笼标准长度为12m, 可根据客户要求改制加长, 以3m为标准节加长。

A302

智能化钢筋桁架生产线
Intelligent steel lattice girder welding line

通过自动调直、自动焊接成型、自动剪切、自动收集等工序，将5-12mm的冷、热轧带肋钢筋及冷轧盘圆钢筋，加工成钢筋桁架制品。适用于高铁轨枕、钢筋桁架楼承板等加工。

Combine steel wire automatic straightening, bending, welding, cutting and collecting function in one machine for welding truss girder, could processing 5-12mm cold rolled, hot rolled rebar and cold rolled smooth coil wire. It's a good choice for manufacturing high-speed train sleeper track, steel bar truss desk etc.



型号MODEL	GJH270	GJH350
额定功率 Rated Power	250KVA	300KVA
气源压力 Air Pressure	0.6~0.8Mpa	0.6~0.8Mpa
冷却液流量 Coolant Flow	120L/min	150L/min
冷却液温度 Coolant Temperature	≤30℃	≤30℃
油压 Oil Pressure	5~12Mpa	5~12Mpa
桁架形式 Truss Girder Form	直角/折角(可选)	直角/折角(可选)
桁架高度 Height Of Girder	70~270mm	70~350mm
波峰间距 Section Spacing	190~210m可调	200的倍数(可选)
波浪丝直径 Assist Bar Dia.	Φ4~Φ8mm	Φ4~Φ8mm
上弦丝直径 Upper Bar Dia.	Φ8~Φ12 mm	Φ8~Φ14 mm
最大焊接速度 Max. Speed	15m/min	15m/min
下弦丝直径 Lower Bar Dia.	Φ8~Φ12 mm	Φ8~Φ14 mm

A3 钢筋组合制品加工设备
Automatic steel bar welding line

A303

智能化钢筋网焊接生产线
Intelligent steel mesh welding line

可将光圆冷拔钢筋、冷轧带肋(螺纹)钢筋、热轧带肋钢筋通过电阻焊进行高质量交叉焊接。

Adopt Electric Resistance Welding Technology welding steel mesh. could welding cold-draw smooth bar, cold-rolled rebar and hot-rolled rebar.



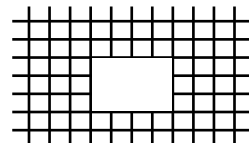
A304

智能化钢筋柔性网焊接生产线
Flexible Manufacturing steel mesh welding line

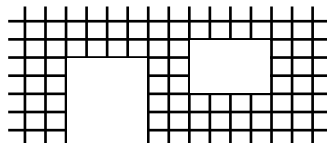
针对混凝土预制件(PC构件)专门开发了GWC3300PC型专用钢筋网生产线,特别是对带门、窗、孔洞的网片,可根据设计图一次性焊接成型,不需要通过生产标准网后再进行手工剪切。

GWC3300-PC steel mesh welder, we designed it for concrete precast component plant. It's working high-efficient especially good for mesh has window and door holes. Steel mesh welder welding mesh has window or door directly, needn't any further process.

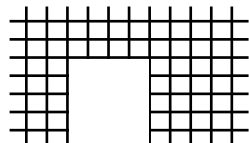
混凝土预制件(PC构件)生产线中预埋钢筋网



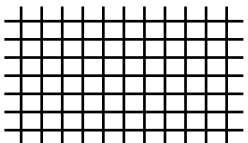
中间开孔网片



开孔和开缺网



开缺网



标准网

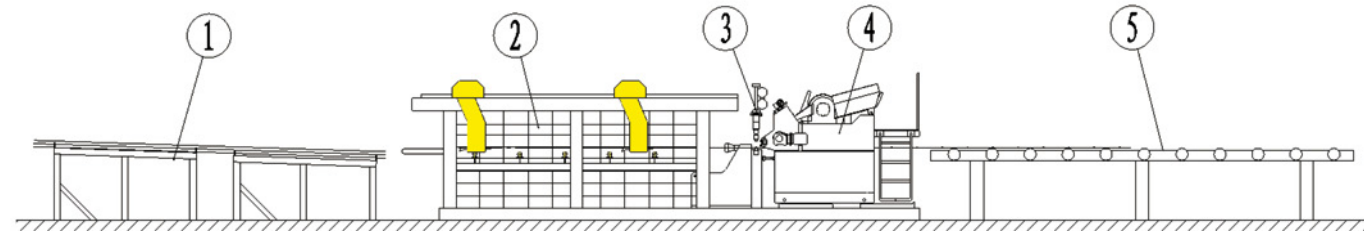


型号MODEL	GWC-Z/P/PC
纵筋上料方式 Line Wire Supply	直条/盘条 Straight/Coil
横筋上料方式 Cross Wire Supply	手动/自动 Manual/Automatic
网宽 Max. Width	1250/1500/1800/2600/2800/3300/4000mm
纵筋间距 Line Wire Space	50mm的倍数或无级调速
横筋间距 Cross Wire Space	25~600mm间无级可调 adjustable stepless 25~600mm
纵筋直径 Line Wire Diameter	3~6mm, 5~12mm, 5~16mm
横筋直径 Cross Wire Diameter	3~6mm, 5~12mm, 5~16mm
焊接能力 Max. Welding Capacity	6+6mm, 12+12mm, 16+16mm
额定功率 Rated Power	200~2000KVA
生产线可根据客户网片规格要求定制 Different types of lines available to meet the needs of our customers	

A3 钢筋组合制品加工设备 Automatic steel bar welding line

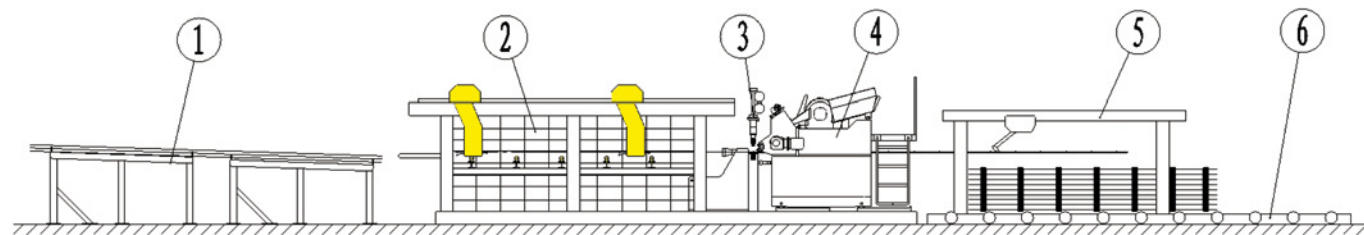
(一) 直条焊网生产线GWC-Z

配置(一) 适用于焊接建筑用定制钢筋网。



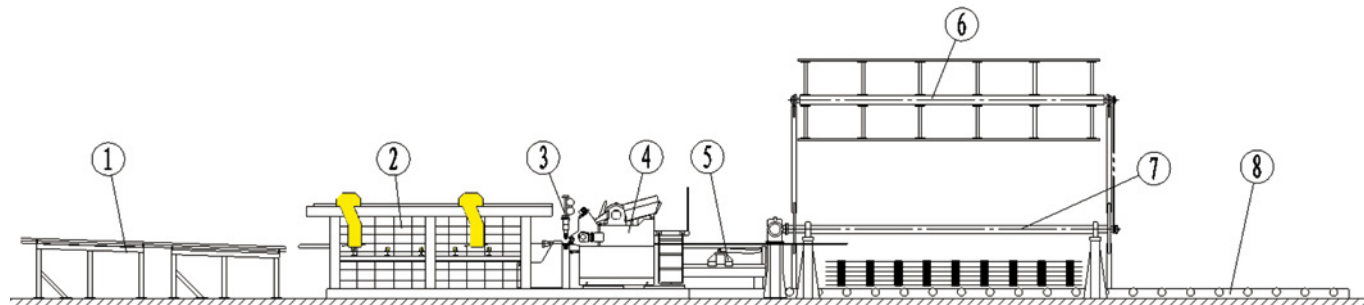
- | | |
|---------------|----------------------------------|
| 1.纵筋原料储存机构 | Line Wire Storage rack |
| 2.纵筋自动喂料机构 | Line Wire Auto Feeding System |
| 3.高性能焊接主机 | High Performance Welding Machine |
| 4.横筋自动供料机构 | Cross Wire Auto Feeding Unit |
| 5.简易托网辊台(无动力) | Economic Mesh Discharging Roller |

配置(二) 适用于批量生产建筑定制钢筋网。



- | | | | |
|------------|----------------------------------|------------|------------------------------|
| 1.纵筋原料储存机构 | Line Wire Storage rack | 4.横筋自动供料机构 | Cross Wire Auto Feeding Unit |
| 2.纵筋自动喂料机构 | Line Wire Auto Feeding System | 5.网片收集机构 | Automatic Mesh Stacker |
| 3.高性能焊接主机 | High Performance Welding Machine | 6.网片输送机构 | Mesh Conveyor |

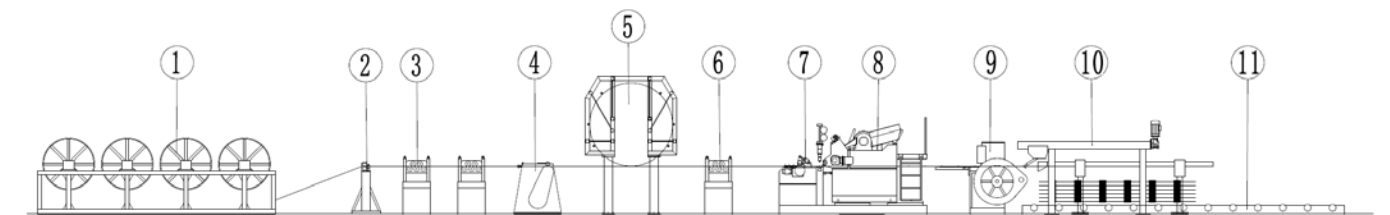
配置(三) 适用于批量生产建筑定制钢筋网。



- | | | | |
|------------|----------------------------------|----------|------------------------|
| 1.纵筋原料储存机构 | Line Wire Storage rack | 5.送网机构 | Mesh Pulling System |
| 2.纵筋自动喂料机构 | Line Wire Auto Feeding System | 6.网片翻转机构 | Mesh Turning System |
| 3.高性能焊接主机 | High Performance Welding Machine | 7.网片收集机构 | Automatic Mesh Stacker |
| 4.横筋自动供料机构 | Cross Wire Auto Feeding Unit | 8.网片输送机构 | Mesh Conveyor |

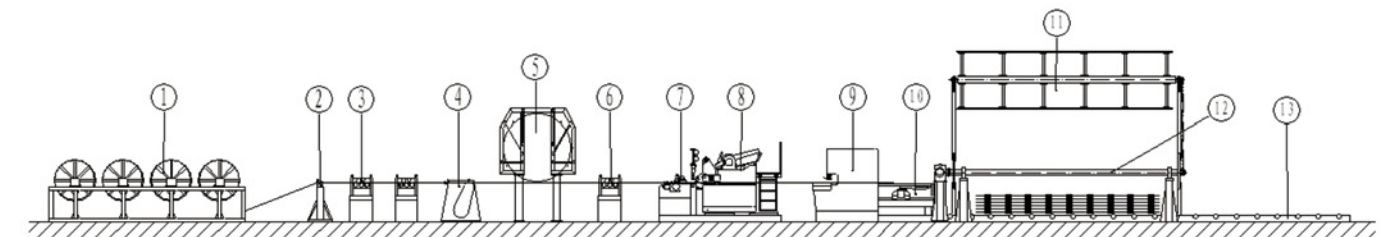
(二) 盘条焊网生产线GWC-P

配置(一) 适合大批量生产工程用标准网



- | | |
|-------------|--|
| 1.重型盘条放线机构 | Line Wire Pay-off System(Heavy Type) |
| 2.导线机构 | Line Wire Guide |
| 3.粗矫直机构 | Line Wire Straightening System(I) |
| 4.牵引机构 | Pulling System |
| 5.间歇式纵筋补偿器 | Intermittent Line Wire Compensation System |
| 6.精矫直机构 | Line Wire Straightening System(II) |
| 7.高性能焊接主机 | High Performance Welding Machine |
| 8.横筋自动供料机构 | Cross Wire Auto Feeding System |
| 9.网片剪切机构 | Mesh Shear |
| 10.送网自动收集机构 | Automatic Mesh Stacker |
| 11.网片自动输送机构 | Automatic Mesh Conveyor |

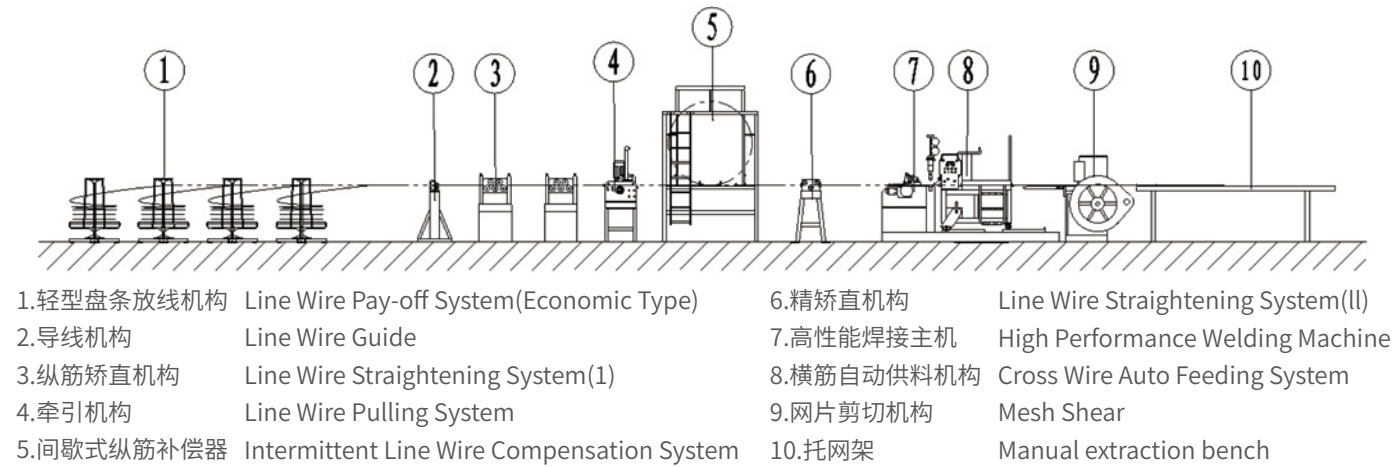
配置(二) 适合大批量生产工程用标准网



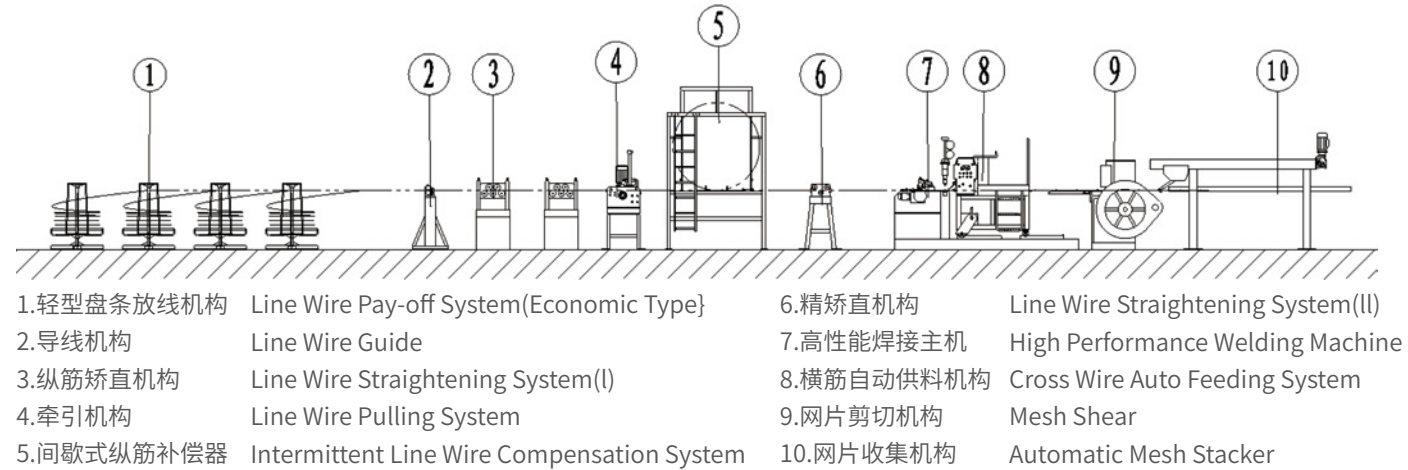
- | | |
|------------|--|
| 1.重型盘条放线机构 | Line Wire Pay-off System(Heavy Type) |
| 2.导线机构 | Line Wire Guide |
| 3.粗矫直机构 | Line Wire Straightening System(I) |
| 4.牵引机构 | Pulling System |
| 5.间歇式纵筋补偿器 | Intermittent Line Wire Compensation System |
| 6.精矫直机构 | Line Wire Straightening System(II) |
| 7.高性能焊接主机 | High Performance Welding Machine |
| 8.横筋自动供料机构 | Cross Wire Auto Feeding System |
| 9.网片剪切机构 | Mesh Shear |
| 10.送网机构 | Mesh Pulling System |
| 11.网片翻转机构 | Mesh Turning System |
| 12.网片收集机构 | Automatic Mesh Stacker |
| 13.网片输送机构 | Mesh Conveyor |

A3 钢筋组合制品加工设备 Automatic steel bar welding line

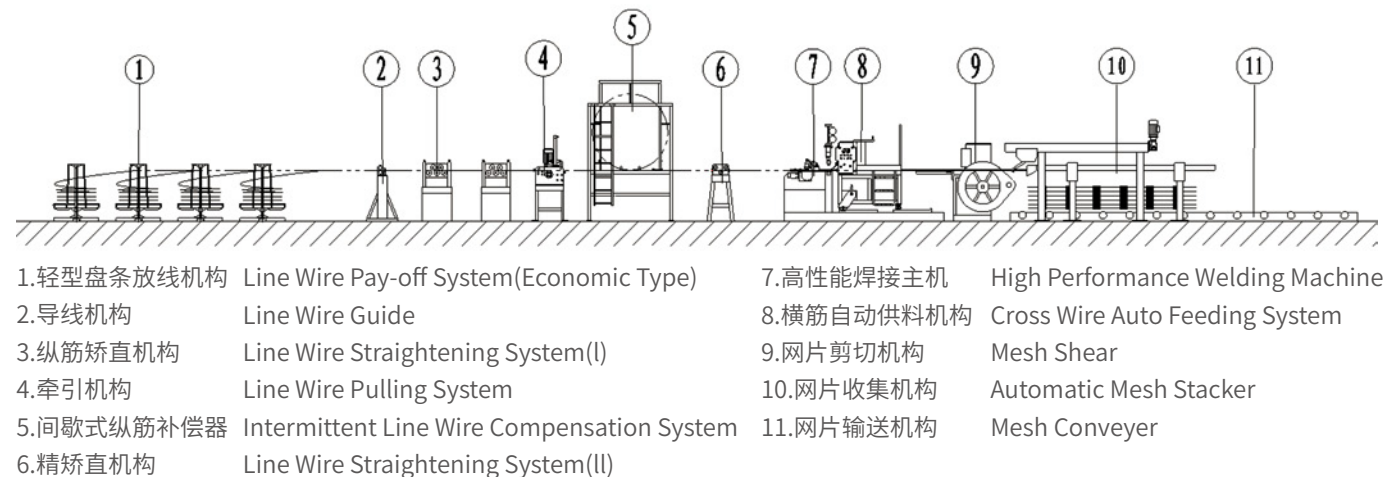
配置(三) 适合用于大批量生产轻型工业网, 可用于防护网等用途。



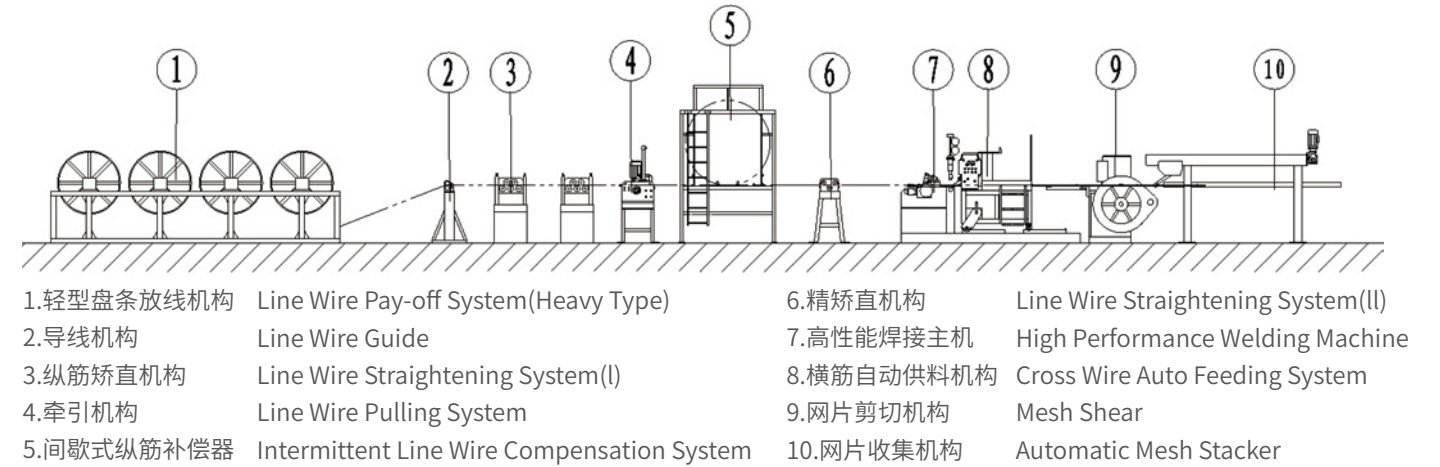
配置(四) 适合用于大批量生产轻型工业网, 可用于防护网等用途。



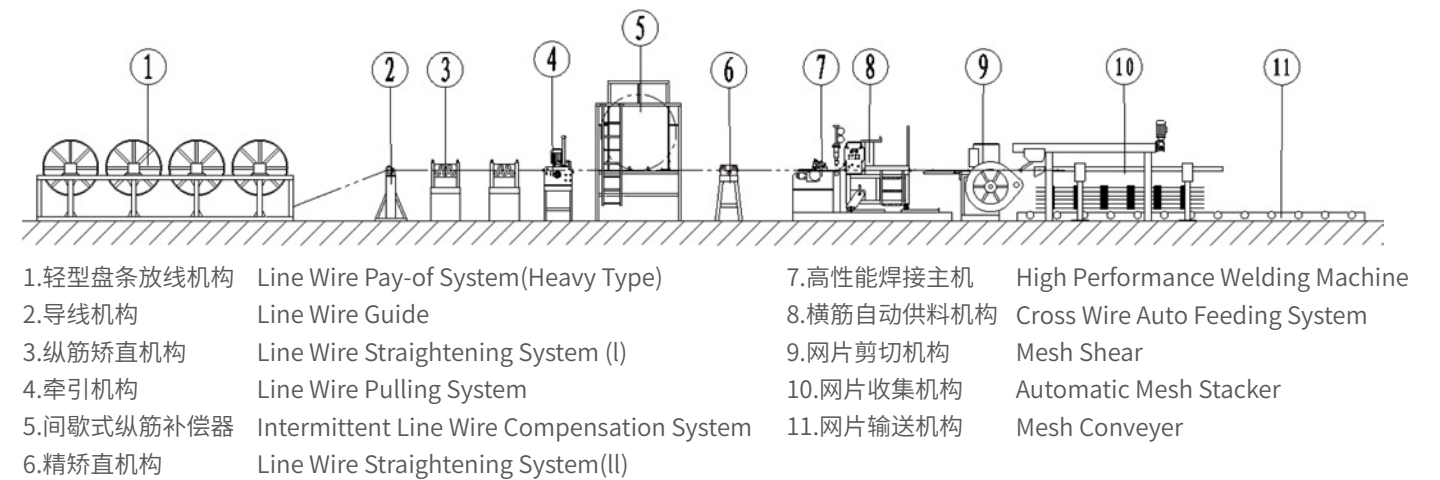
配置(五) 适合用于大批量生产轻型工业网, 可用于防护网等用途。



配置(六) 适合用于大批量生产轻型工业网, 可用于防护网等用途。



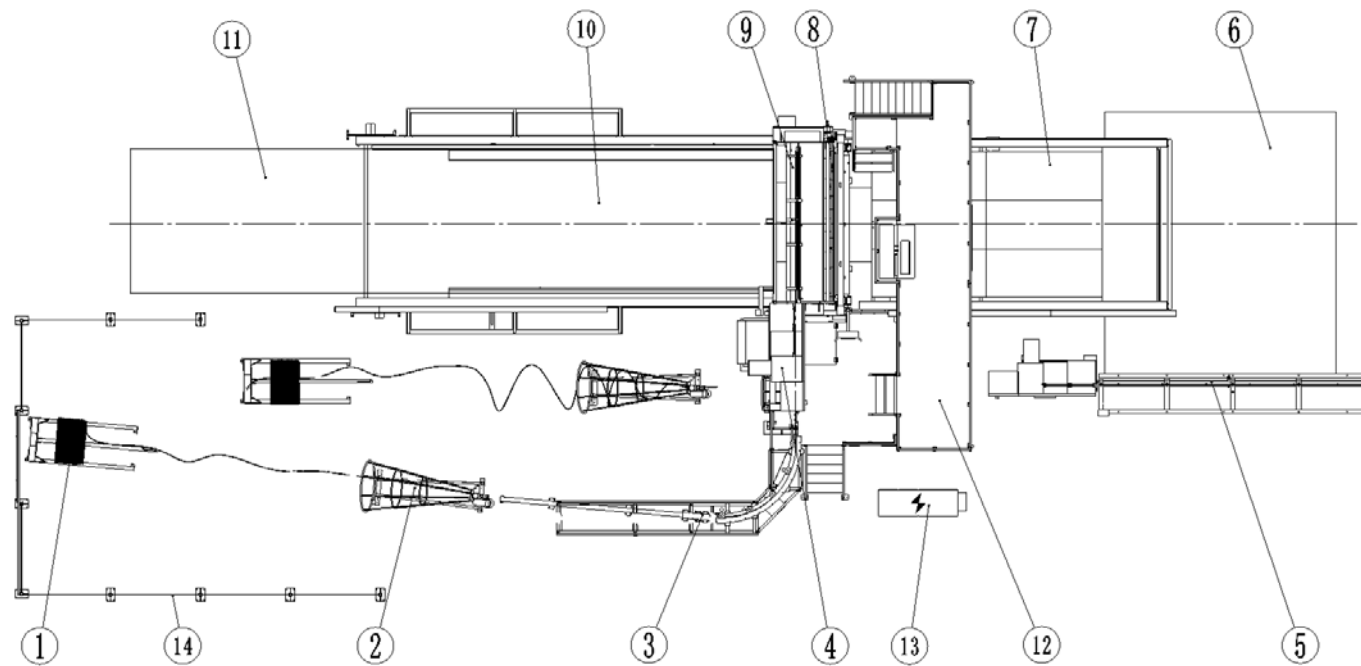
配置(七) 适合用于大批量生产轻型工业网, 可用于防护网等用途。



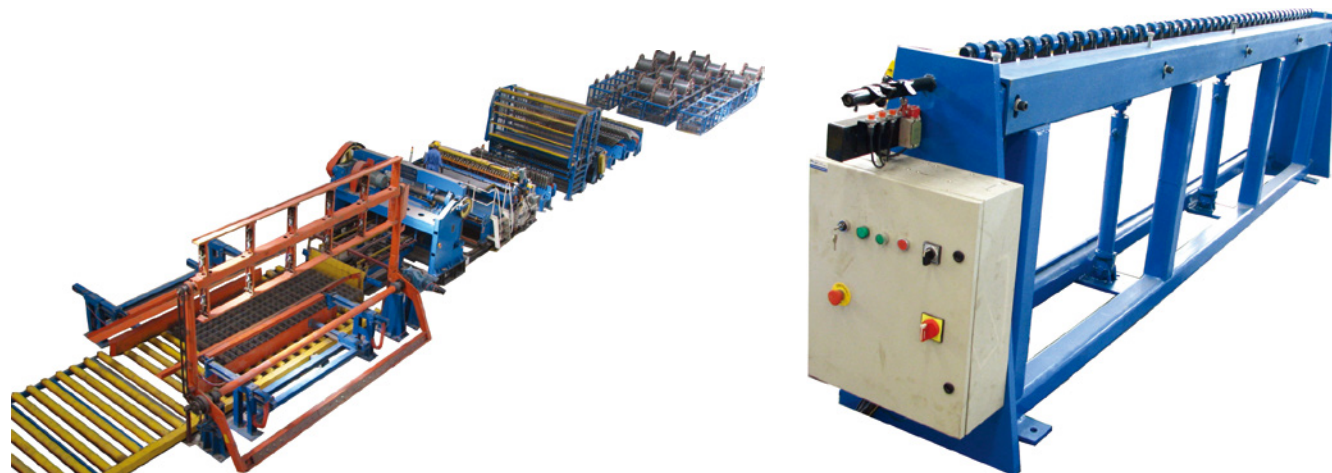
A3 钢筋组合制品加工设备 Automatic steel bar welding line

(三) 柔性焊网生产线GWC-PC

配置(一)适用于焊接建筑用定制钢筋网。



- | | |
|--------------|-------------|
| 1. 重型盘条放线机构 | 8. 焊接机构 |
| 2. 鼠笼导线机构 | 9. 横筋自动供料机构 |
| 3. 横筋圆弧导线机构 | 10. 拉网机构 |
| 4. 横筋矫直机构 | 11. 成品输出机构 |
| 5. 纵筋布料机构 | 12. 踏板平台 |
| 6. 纵筋链传送排料机构 | 13. 电控系统 |
| 7. 纵筋送进机构 | 14. 防护网 |



A4 钢筋连接机械 Rebar mechanical splicing technology

A401

直螺纹连接技术、设备、套筒

Parallel thread rebar splicing technology, threading machine and rebar coupler

适用于RB335/HRB400/HRB500等各级别、直径 $\Phi 12-50\text{mm}$ 的钢筋,在任意方向和位置的同、异径连接;并有应用于特殊场合的分体式套筒、可焊型套筒、锚固块、灌浆套筒等多种产品和综合解决方案。



剥肋直螺纹套丝机 / Rebar rib-peeling and thread rolling machine

Our rebar mechanical splicing technology used for connecting 12-50mm RB355, HRB400, HRB500 different grade rebar. applicable to random direction, location same diameter, different diameter connection. For different rebar splicing requirements, we have separate lock sleeve, weldable coupler, anchoring plate, grout coupler and other various kinds coupler.



直螺纹钢筋接头 / Parallel thread rebar joint



分体式套筒 / Split type



可焊型套筒 / Weldable type

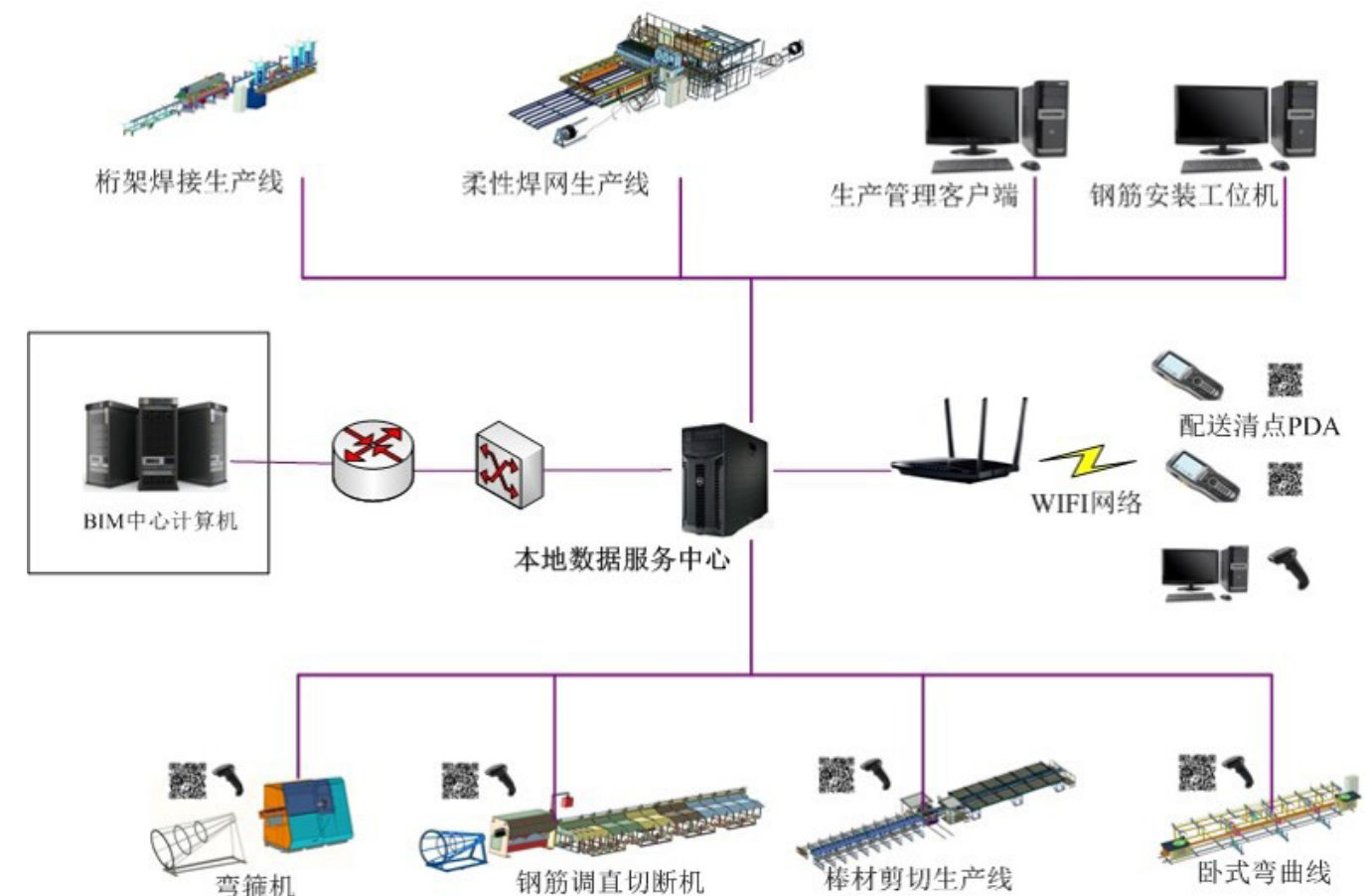
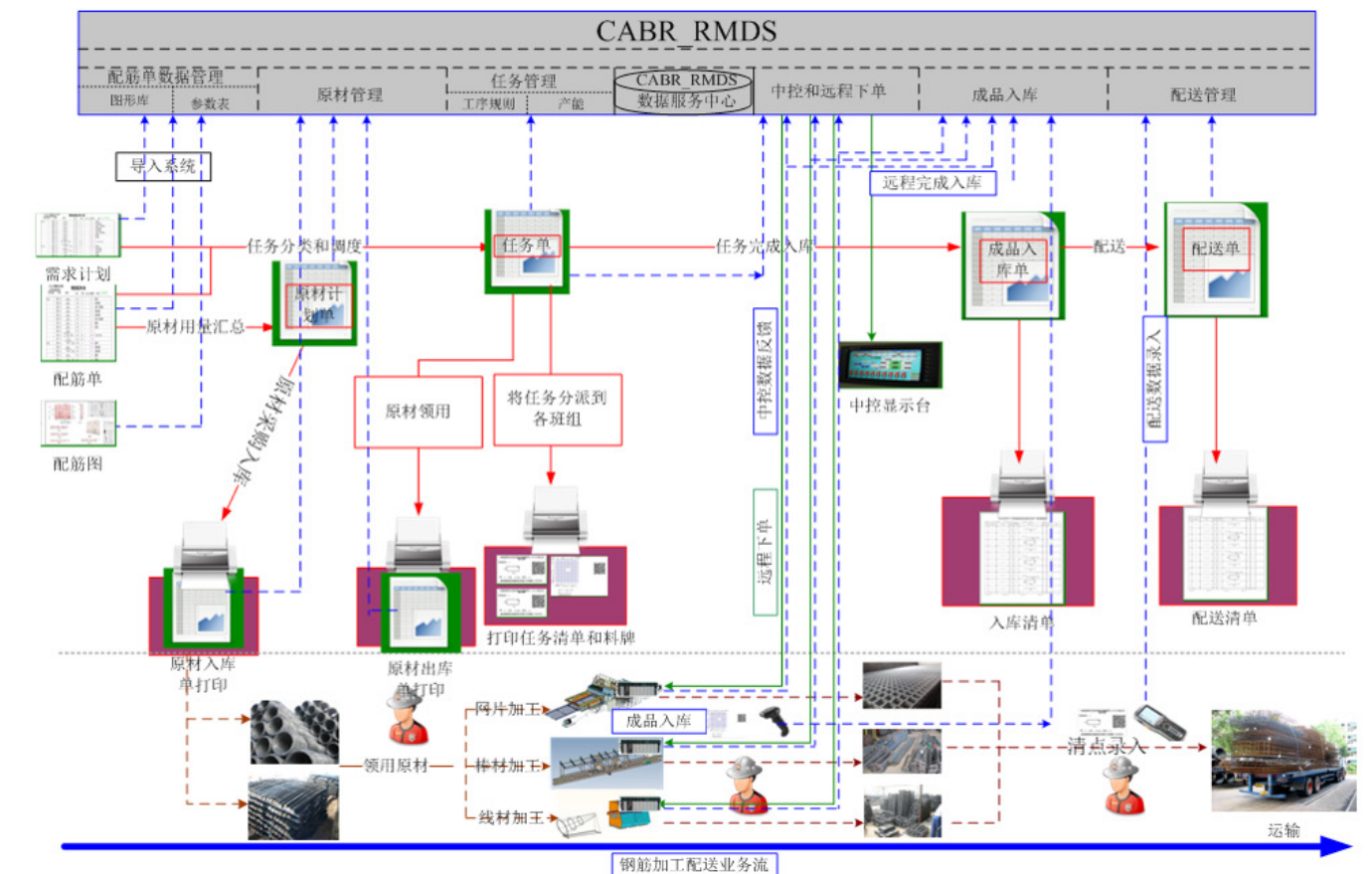
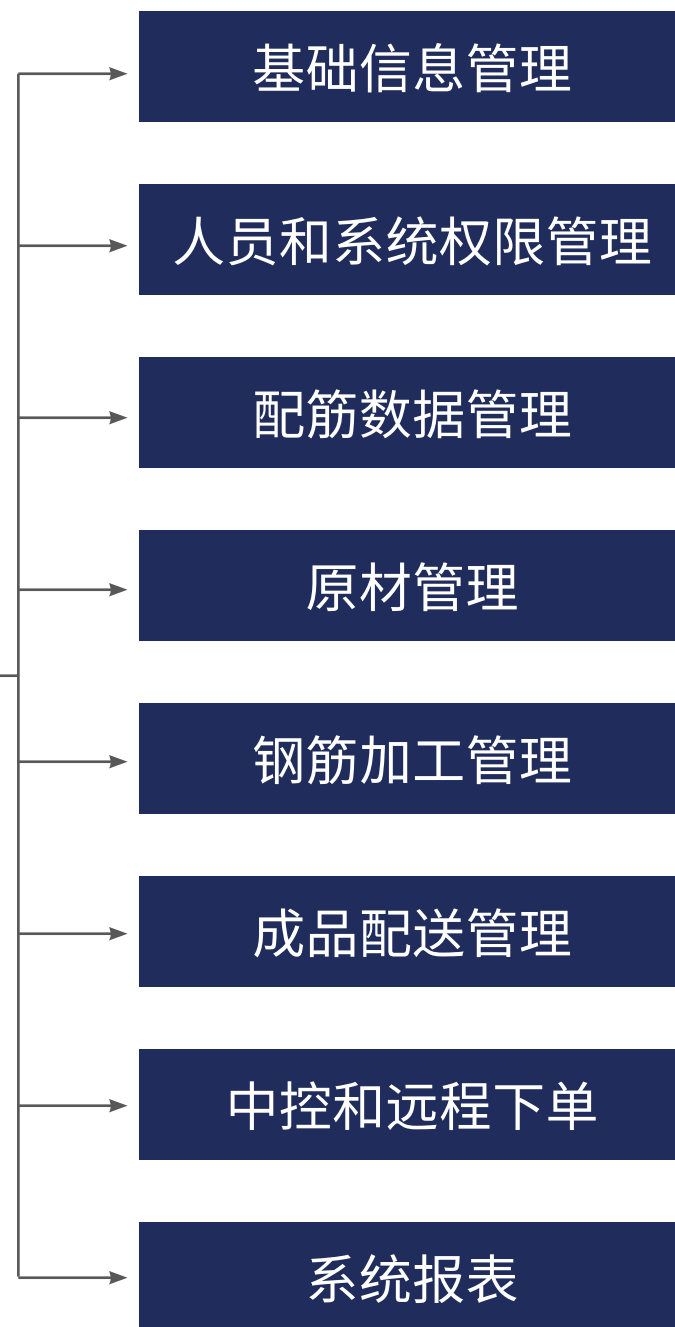
凯博钢筋加工配送管理软件

CABRM steel processing and distribution management software

《钢筋加工配送管理软件》的主要功能如下：

1. 钢筋料单录入以及钢筋图形自定义
2. 钢筋任务单分类和打印、钢筋料牌打印
3. 成品钢筋入库、出库
4. 钢筋加工生产量查询统计
5. 钢筋成品出库入库PDA端
6. 钢筋成品出入库PC扫描端

钢筋加工配送管理系统



产品应用实例

Product application



港珠澳大桥岛隧工程钢筋自动化加工中心
Tunnel Project of Hong Kong-Zhuhai-Macau Bridge



天津117大厦钢筋加工中心
Tianjin 117 Mansion



中煤集团平朔基地焊网生产中心
Pingshuo Production Base of
China Coal Corporation



凯博钢筋自动化加工配送中心 Ready-made Reinforcement Production & Delivery Center of CABR/M



苏州现代传媒中心 Suzhou Modern Media Center

钢筋加工设备基本选型表

◆ 装配式建筑(PC)工厂钢筋加工设备基本选型表

全系组合	标准组合	经济组合
智能化钢筋柔性网焊接生产线 Flexible Manufacturing steel mesh welding line	智能化钢筋柔性网焊接生产线 Flexible Manufacturing steel mesh welding line	智能化钢筋桁架生产线 Intelligent steel lattice girder welding line
智能化钢筋桁架生产线 Intelligent steel lattice girder welding line	智能化钢筋桁架生产线 Intelligent steel lattice girder welding line	智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender
智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender	智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender	智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line
智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line	智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line	智能化钢筋剪切生产线 Intelligent steel bar cutting line
智能化钢筋剪切生产线 Intelligent steel bar cutting line	智能化钢筋剪切生产线 Intelligent steel bar cutting line	智能化钢筋调直切断机 Intelligent rebar straightening and cutting machines
智能化钢筋调直切断机 Intelligent rebar straightening and cutting machines	智能化钢筋调直切断机 Intelligent rebar straightening and cutting machines	
智能化焊接封闭箍筋生产线 Intelligent closed-stirrup bender		

◆ 普通钢筋集中加工中心(场)钢筋加工设备基本选型表

全系组合	标准组合	经济组合
智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender	智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender	智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender
智能化钢筋调直切断机 Intelligent rebar straightening and cutting machines	智能化钢筋调直切断机 Intelligent rebar straightening and cutting machines	智能化钢筋调直切断机 Intelligent rebar straightening and cutting machines
智能化钢筋板筋生产线 Intelligent floor bar bending line	智能化钢筋剪切生产线 Intelligent steel bar cutting line	智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line
智能化多功能钢筋弯箍机 Intelligent multi-functional steel wire stirrup bender	智能化钢筋锯切套丝生产线 Intelligent rebar sawing line	直螺纹机、切断机等小型机械
智能化钢筋剪切生产线 Intelligent steel bar cutting line	智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line	
智能化钢筋锯切套丝生产线 Intelligent rebar sawing line	智能化钢筋立式弯曲生产线（五机头） Intelligent vertical steel bar bending line (Five bending heads)	
智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line		
智能化钢筋立式弯曲生产线（五机头） Intelligent vertical steel bar bending line (Five bending heads)		
智能化钢筋笼焊接生产线 Intelligent steel cage welding line		
智能化钢筋网焊接生产线 Intelligent steel mesh welding line		

◆ 普通钢筋集中加工中心(场)钢筋加工设备基本选型表

全系组合	标准组合	经济组合
智能化八字筋设备 Intelligent straight steel wire stirrup bender	智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender	智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender
智能化焊接封闭箍筋生产线 Intelligent closed-stirrup bender	智能化钢筋剪切生产线 Intelligent steel bar cutting line	智能化钢筋剪切生产线 Intelligent steel bar cutting line
智能化钢筋卧式弯曲生产线 Intelligent horizontal rebar bending line	智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line	智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line
智能化钢筋笼焊接生产线 Intelligent steel cage welding line	智能化钢筋笼焊接生产线 Intelligent steel cage welding line	智能化钢筋笼焊接生产线 Intelligent steel cage welding line
智能化钢筋网焊接生产线 Intelligent steel mesh welding line	智能化钢筋调直切断机 Intelligent rebar straightening and cutting machines	
智能化钢筋弯箍机 Intelligent stirrup bender	智能化钢筋卧式弯曲生产线 Intelligent horizontal rebar bending line	
智能化钢筋调直切断机 Intelligent rebar straightening and cutting machines	智能化钢筋锯切套丝生产线 Intelligent rebar sawing line	
智能化钢筋板筋生产线 Intelligent floor bar bending line		
智能化多功能钢筋弯箍机 Intelligent multi-functional steel wire stirrup bender		
智能化钢筋剪切生产线 Intelligent steel bar cutting line		
智能化钢筋锯切套丝生产线 Intelligent rebar sawing line		
智能化钢筋立式弯曲生产线 Intelligent vertical steel bar bending line		
智能化钢筋立式弯曲生产线（五机头） Intelligent vertical steel bar bending line (Five bending heads)		